

Код ОКДП2 31.09.11.190

Код позиции КТРУ 31.09.11.190-00000001

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Тележка инструментальная WDS HARD с экраном и комплектом перегородок

№ п/п	Наименование товара	Указание на товарный знак (при наличии), наименование страны происхождени я товара	Технические характеристики		Ед. изм .	Сведения о сертификац ии
			Требуемый параметр	Требуемое значение		
	Тележка инструментал ьная WDS HARD с экраном и комплектом перегородок	ПРОМЕТ VALBERG (РОССИЯ)	Размеры тележки внешние (ВхШхГ):	Габаритные размеры корпуса (без колёс и без ручки) ВхШхГ: 745х745х450 Габаритные размеры с учётом колёс ВхШхГ: 885х745х450 Габаритные размеры с ручкой и колёсами ВхШхГ: 885х812х450	мм	ГОСТ 16371-2014 ГОСТ Р 56422-2015 ГОСТ Р 56513-2015 ГОСТ Р 56369-2015
			Описание	Инструментальная тележка используется для хранения инструментов и рабочего инвентаря на производственных предприятиях, в автосервисах и ремонтных мастерских. Благодаря резиновым колесам, при максимально допустимой нагрузке, легко передвигается по производственной площадке. Тележку можно использовать как приставной элемент рабочего стола или верстака. Тележка должна иметь возможность укомплектовываться держателями для инструмента, полками и другими аксессуарами. Тележка должна быть изготовлена из высокопрочного металла толщиной 0,8 мм. На боковых стенках должны быть установлены ребра жёсткости с габаритными размерами ВхШ: 700х103. Толщина металла ребра 0,6 мм. Цвет корпуса тележки RAL: 7038;  На стойках тележки пробито 208 отверстий диаметром 5 мм, предназначенные для установки на тележку дополнительных полок и полок под ЧПУ инструмент. Отверстия расположены в	мм	

				<p>4 ряда, по 26 шт в высоту (шаг перфорации 20 мм) и 2 шт в ширину (шаг перфорации 30 мм).</p> <p>Тележка должна быть установлена на 4 большегрузных колеса (2 оснащены стопором). Диаметр колеса- 100 мм. Цвет резины – красный.</p> <p>На боковые стенки тележки должны быть установлены перфорированные экраны толщиной металла 1 мм. Габаритные размеры ВхШ: 500х435 мм. Экран имеет 120 отверстий (перфорация 10х10мм) для установки и навески различных комплектующих и аксессуаров. Шаг перфорации 38 мм. Цвет экрана RAL: 5002. Крепление экрана к тележке осуществляется с помощью зацепов.</p> <p>Максимальная нагрузка на тележку – 400 кг,</p> <p>На левой, либо правой стенке тележки установлена эргономичная ручка для удобного её перемещения.</p> <p>По желанию заказчика, на тележку можно установить дополнительные полки серии HARD. Габаритные размеры полки ШхГ: 696х446 мм. Полка выполнена из высокопрочного металла толщиной 0,8 мм. На полку должны быть установлены 2 ребра жёсткости толщиной 0,7 мм. Габаритные размеры ВхШ: 650х103 мм. По краям полки должны быть установлены специальные бортики, предотвращающие падение и скатывание с полки инструмента и деталей. На полку должен быть установлен резиновый маслостойкий коврик. Максимальная нагрузка на полку – 100 кг. Цвет полки серый, RAL 7038.</p> <p>По желанию заказчика, на тележку можно установить дополнительные полки для хранения инструмента SK 40 с пластиковыми держателями. Полка выполнена из металла толщиной 1,5 мм. Кол-во держателей – 14 шт. Диаметр пластикового стакана – 40 мм. Возможна установка горизонтально и под наклоном 20°. Толщина металла полки 1.5 мм. Максимальная нагрузка на полку – 50 кг.</p>		
--	--	--	--	---	--	--

				<p>По желанию заказчика, на тележку можно установить дополнительные полки для хранения инструмента SK 50 с пластиковыми держателями. Полка выполнена из металла толщиной 1,5 мм. Кол-во держателей – 6 шт. Диаметр пластикового стакана – 50 мм. Возможна установка горизонтально и под наклоном 20°. Толщина металла полки 1.5 мм. Максимальная нагрузка на полку – 50 кг.</p> <p>По желанию заказчика, на тележку можно установить дополнительные полки для хранения инструмента SK 63 с пластиковыми держателями. Полка выполнена из металла толщиной 1,5 мм. Кол-во держателей – 14 шт. Диаметр пластикового стакана – 63 мм. Возможна установка горизонтально и под наклоном 20°. Толщина металла полки 1.5 мм. Максимальная нагрузка на полку – 50 кг.</p>			
			Сталь ГОСТ 16523-98				
			Марка стали	08,08пс, 08кп,10, 20 пс,10 кп			
			Вес изделия	38		кг	
			Нагрузка:	На тележку – 400 кг На полку тележки – 100 кг. На полки серии SK – 50 кг		кг	
			Защитно-декоративное покрытие:				
			Тип покрытия	термоотверждаемая эпоксидно-полиэфирная или эпоксидная порошковая краска на основе полиэфирной и (или) эпоксидной смол. При отверждении должна образовывать пленку с высокой твердостью и отличными физико-механическими свойствами; высокой стойкостью к моющим средствам; смазочным веществам			
			Технические характеристики:				
			Наличие специфического запаха	Продукция не должна создавать в помещении специфического запаха более 2 баллов			
			Замок	нет			
			Число секретов			Ед.	

			<i>Ключи</i>			<i>Н- м</i>	
			<i>Количество ключей в комплекте</i>			<i>шт</i>	
			<i>Общие требования к шкафу</i>	<i>Вкладные и накладные элементы шкафа должны быть закреплены неподвижно. Трансформируемые; выдвигаемые; раздвижные элементы шкафа должны иметь свободный ход без заеданий и перекосов. Фурнитура выходящая на поверхность шкафа не должна иметь заусенцев. Замок должен быть неподвижно и прочно закреплен на корпусе шкафа и должен быть установлен так чтобы было обеспечено его легкое отпирание\ запираение.</i>			
			<i>транспортировочная упаковка</i>	<i>Требуется транспортировочная упаковка из гофрированного картона. Тип картона должен быть Т-С толщиной 0.22-0.40 мм. Не должно быть несклеенных участков картона. Интенсивный запах должен отсутствовать. во избежание непредвиденного раскрытия должна быть проклеена упаковочным скотчем. На каждую транспортировочную упаковку должна быть нанесена маркировка. Маркировка должна быть легко читаемой и обеспечивать простую и однозначную визуальную идентификацию товара. Маркировка должна быть нанесена типографским способом или при помощи этикеток и должна содержать следующую информацию: товарный знак и/или наименование предприятия- изготовителя; место происхождения товара; дата выпуска; наименование товара; количество товара в транспортировочной упаковке. Тележка должна сопровождаться инструкцией по сборке; схемой монтажа и комплектовочным документом. Маркировочный ярлык должен вкладываться в определенную упаковку вместе с инструкцией по сборке. В инструкции должно быть дано графическое изображение всех вариантов сборки изделия</i>			